

## CIRCULAR CON Y/O SIN CONSULTA N° 03

### LICITACIÓN PRIVADA NACIONAL E INTERNACIONAL DE COMPRAS N° 4/2022 "ADQUISICIÓN COMPONENTES PARA KITS DEL SISTEMA DE FIJACIÓN TIPO W21"

ADMINISTRACIÓN DE INFRAESTRUCTURAS FERROVIARIAS SOCIEDAD DEL ESTADO (ADIF) comunica la presente CIRCULAR que pasa a formar parte de la documentación en el proceso de referencia, en los términos de los artículos 24 a 26 del PLIEGO DE BASES Y CONDICIONES GENERALES:

#### CIRCULAR ACLARATORIA

##### Aclaración CON Consulta N° 1:

###### **Art. 8 Plazo de Ejecución del Servicio**

**Debido a la situación actual mundial de público conocimiento en las demoras de logística marítima, por favor confirmar que lo plazos de entrega de la totalidad de los productos objeto de la presente licitación será de 90 días EXW, de acuerdo a Incoterms, contados a partir del pago del Anticipo.**

*Respuesta: Se aclara que el plazo de hasta NOVENTA (90) días corridos para ambos renglones en simultaneo, corresponde a fabricación y puesto a disposición en fabrica (EXW).*

*Consecuentemente, el fabricante tendrá hasta TREINTA (30) días corridos posteriores para que la provisión se encuentre puesta a disposición de ADIF, considerando lo establecido como lugar de entrega, en los términos previstos por el artículo 9 del PCP.*

*El plazo de NOVENTA (90) días corridos, mencionado, se establece a partir del pago y/o transferencia bancaria del monto correspondiente en concepto de anticipo financiero. El proveedor deberá presentar la factura por el anticipo financiero dentro de los DIEZ (10) días corridos posteriores a la notificación de la orden de compra. En su defecto, en caso que no se verifique la presentación de la factura por anticipo financiero por parte del proveedor en el plazo y condiciones establecidas en el PCP, el plazo referido de NOVENTA (90) días, comenzará a regir a los QUINCE (15) días corridos posteriores a la notificación de la orden de compra correspondiente.*

##### Aclaración CON Consulta N° 2:

###### **Art. 5.1.3 Atenuación de las cargas de impacto**

**El pad a ser provisto es de material EVA, la rigidez nominal para pad EVA es de  $\geq 450$  kN/mm. Es nuestro entendimiento que los parámetros mencionados no corresponden a un pad EVA, por favor confirmar.**

*Respuesta: Se debe realizar ensayo según apartado 5.3 de EN 13481-2. Material de PAD: EVA. - Vinil Acetato 5% - 15%.*

##### Aclaración CON Consulta N° 3:

###### **Art. 5.1.4 Rigidez del conjunto y placa de asiento**

**La norma y los parámetros se refieren a conjuntos utilizando pad de material elástico y no pad de EVA. De acuerdo a la norma EN13481-2, los requisitos de cambio en la rigidez estática no son aplicable en sistemas de fijación con una rigidez estática mayor a 300 kN/mm. Por favor confirmar lo mencionado no aplica en el caso del pad objeto de la presente licitación.**

*Respuesta: Se deberá medir la rigidez estática y dinámica del conjunto según EN 13146-9. No aplica requisito de cambio en la rigidez estática vertical para sistema con PAD EVA.*

**Aclaración CON Consulta N° 4:**

**Art. 5.1.7 Efecto de las condiciones ambientales externas**

**De acuerdo a la norma mencionada, la pintura tipo KTL o a polvo no es un requisito de dicha norma. Asimismo, dado que los clips objeto de la presente licitación serán utilizados como complemento de un conjunto de fijación ya existente, y los clips de dicho conjunto no cuentan actualmente con pintura anticorrosiva KTL o a polvo entendemos se desea mantener homogeneidad de los componentes. Nuestro clip cuenta con una pintura al agua utilizada exclusivamente para mantener la calidad del clip durante el transporte. Por favor confirmar que la pintura al agua es la protección deseada de acuerdo a la norma citada.**

*Respuesta: La aceptación de esta propuesta (pintura al agua) queda sujeta a su evaluación de aptitud, debiendo soportar al menos 300 horas de cámara de niebla salina, conforme a lo establecido en la norma EN 13146-6.*

**Aclaración CON Consulta N° 5:**

**Art. 7 Materiales y Proceso de Producción**

**La rigidez mencionada es aplicable a conjuntos de fijación que utilizan pad de material elástico. Debido a que se utilizará un pad EVA, la rigidez será mayor o igual a 450kN/mm. Confirmar nuestro entendimiento.**

*Respuesta: Material de PAD: EVA. Vinil Acetato 5% - 15%.*

**Aclaración CON Consulta N° 6:**

**Art. 11.2 Clip elástico**

- **Examen magnetoscopio: este examen no puede ser realizado en un producto finalizado debido a la pintura protectora. Durante la certificación de nuestra planta se demostrará como nuestro departamento de calidad realiza pruebas aleatorias sobre los productos en la etapa previa al pintado asegurando la calidad de acuerdo a las normas.**
- **Ensayo de corrosión por niebla salina: no es aplicable para la protección de transporte y el clip actuales a ser reemplazados no cuentan con la protección de corrosión KTL.**
- **Composición química: le proveeremos el certificado suministrado por nuestro proveedor de acero.**
- **Resistencia a la tracción, Límite convencional de fluencia y Alargamiento de rotura mínimo: se demostrará las pruebas que se realizan sobre la materia prima que recibimos de nuestro proveedor, pero estas pruebas no son posible realizar sobre un clip ya fabricado debido a la forma que tiene no lo permite.**

- **Resistencia a la flexión por choque sobre probeta entallada:** por favor confirmar que tipo de prueba desean realizar ya que es nuestro entendimiento esta prueba se realiza únicamente sobre productos cuya composición es plástica y no acero.
- **Dureza Rockwell.** Nuestra compañía utiliza Vickers, test similar al sugerido, por favor confirmar esto es aceptado.
- **Ensayo fatiga:** este ensayo para ser considerado completo de acuerdo a nuestro departamento de calidad requiere de varias semanas para ser completo. Durante la certificación de nuestra planta les mostraremos como nuestro departamento de calidad realiza pruebas aleatorias sobre los productos, y además participaran de los ensayos diarios que se realizan.

**Les solicitamos confirmen nuestro entendimiento sobre cómo realizar las pruebas mencionadas. Además de las pruebas mencionadas anteriormente, parte de nuestras pruebas estándares de la cual se participará durante la certificación se realiza prueba de carga de abrazadera de tensión de acuerdo con DBS 918 127.**

Respuesta:

- **Examen magnetoscopio:** se da conformidad a la respuesta.
- **Ensayo de corrosión por niebla salina:** Debe cumplir 300hs de acuerdo al apartado 7 de la norma EN 13146-6.
- **Composición química:** se da conformidad a la respuesta.
- **Resistencia a la tracción, Límite convencional de fluencia y Alargamiento de rotura mínimo:** se da conformidad a la respuesta.
- **Resistencia a la flexión por choque sobre probeta entallada:** No aplica ensayo.
- **Dureza Rockwell:** se acepta el método de Dureza Vickers con su correlación.
- **Ensayo fatiga:** se da conformidad a la respuesta.

#### **Aclaración CON Consulta N° 7:**

##### **Art. 11.3 Pad Bajo Riel**

• **Composición química:** durante la certificación les mostraremos los certificados provistos por nuestros proveedores, pero debido a que esta información es confidencial y de propiedad intelectual no es posible entregar la composición exacta.

**Por favor confirmar esto es suficiente.**

• **Propiedades mecánicas:** estas pruebas se realizarán durante la certificación en nuestra fabrica, pero debido a que estas pruebas se realizan sobre pads elásticos y no en pads rígidos como el EVA, debido a su baja flexión, queremos aclarar que los resultados serán variables.

**Les solicitamos confirmen nuestro entendimiento sobre cómo realizar las pruebas mencionadas.**

**Además de las pruebas mencionadas anteriormente, parte de nuestras pruebas estándares de la cual se participará durante la certificación se realizará pruebas de:**

- **Tasa de flujo de fusión MFR**
- **Densidad**

Respuesta:



- *Composición química: se da conformidad a la respuesta.*
- *Propiedades mecánicas: variación aceptada dentro de los límites según especificación del material.*



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional  
Las Malvinas son argentinas

**Hoja Adicional de Firmas**  
**Informe gráfico firma conjunta**

**Número:**

**Referencia:** LICITACIÓN PRIVADA NACIONAL E INTERNACIONAL DE COMPRAS N° 4/2022  
“ADQUISICIÓN COMPONENTES PARA KITS DEL SISTEMA DE FIJACIÓN TIPO W21” -CIRCULAR CON  
Y/O SIN CONSULTA 3 - EX-2022-43336271- -APN-JGGEI#ADIFSE

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 4 pagina/s.